

明星九州株式会社

明星金属工業グループ

会社概要

- ▶ 1) 名称 : 明星九州株式会社
- ▶ 2) 住所 : 大分県宇佐市大字下拝田1389番5
- ▶ 3) 事業内容 : 自動車^o以部品の製造
- ▶ 4) 創立 : 平成18年1月 創業開始
- ▶ 5) 代表 : 代表取締役社長 上田整弘
- ▶ 6) 資本金 : 1500万円
- ▶ 7) 売上高 : 3億6000万円/年
- ▶ 8) 従業員 : 16名(2015/12/1現在) 平均年齢26歳
- ▶ 9) 主な取引先 : (株)カムラ九州 富双シート(株) 双葉産業(株) (株)シタダイ

九州の拠点図



大分県宇佐市下拜田第二工業団地



明星九州株式会社



明星グループ基本理念

「社会的価値有る物を魂を込めて創出し、
グループ全社員の幸せを実現する。」

魂 を込めた物作りを

志 を持って実践し

和 を尊ぶ

人 を育成する

明星グループ一覽

▶ ・明星金属工業株式会社

- ▶ 自動車向け大型プレス金型設計・制作 金型の補修・保全
- ▶ 〒574-0015 大阪府大東市野崎4丁目5番12号
TEL:072-877-1661 TAX:072-879-6796

▶ ・上田産業株式会社

- ▶ 自動車プレス部品の製造 金型設計・製作
- ▶ 〒577-0003 大阪府東大阪市稲田三島町3丁目21号
TEL:06-6744-3451 TEL:06-6744-3453

設備①

300t サーボプレス ラインハ°-サーライン



	能力	ボルスター
◆ 1号機	300t	1,400×1,200
◆ 2号機	200t	1,300×900
◆ 3号機	200t	1,300×900
◆ 4号機	200t	1,300×900
◆ 材料サイズ	-	800×900

設備②

Progressive



メーカー	能力	ボルスター	コイル最大幅	
AMADA	200t	1,450×800	550mm	
AIDA	300t	1,850×1,100	600mm	

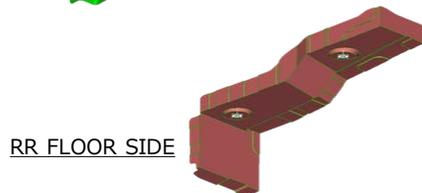
その他、55tプレス ナット溶接機等

生産部品 Press production parts

Under parts



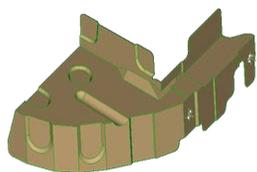
FUEL TANK SUPPORT



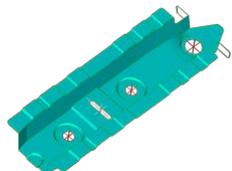
RR FLOOR SIDE



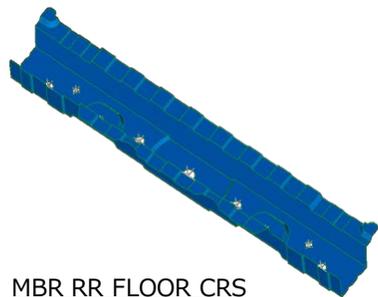
CROSS MEMBER



PNL BODY LWR BACK



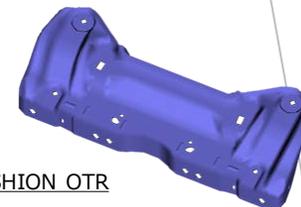
RR FLOOR PNL



MBR RR FLOOR CRS

...etc

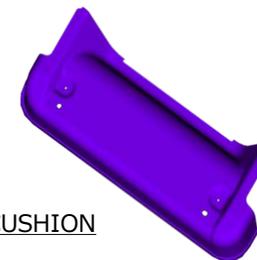
Seat parts



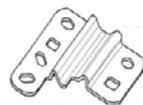
BKT FRT SEAT CUSHION OTR



BKT FRT SEAT CUSHION INR



PNL FRT SEAT CUSHION



BKT FR SEAT CUSHION

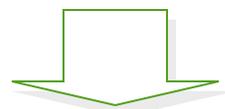


受入れ～加工までの流れ①

コイル納入



加工① (順送)



ブランクング



加工② (300tサーボライン)



次工程へ

受入れ～加工までの流れ②

検査工程



金型保全



溶接工程



出荷作業



明星九州売上高推移

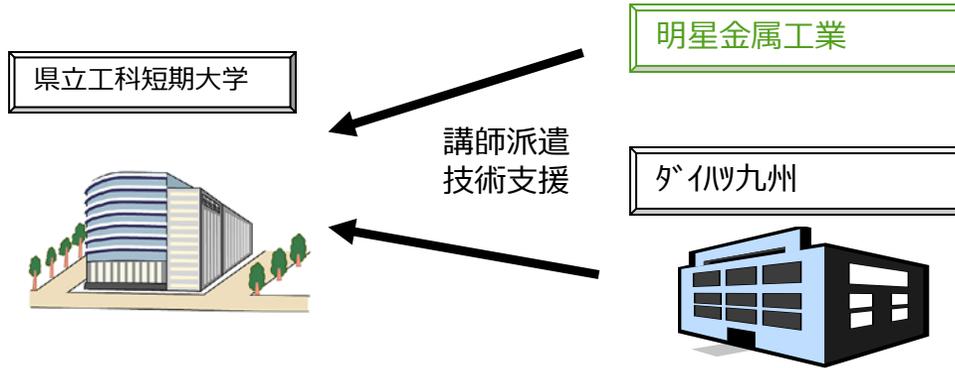


人材育成への取組み①

プレス金型保全技術者育成事業～平成22年度より開講～

金型技術の取得を目指す金型プレスメーカーの従業員を対象として、大分県、ダイハツ九州、明星金属工業が連携し研修を実施

県と企業が連携した研修の実施



事業効果

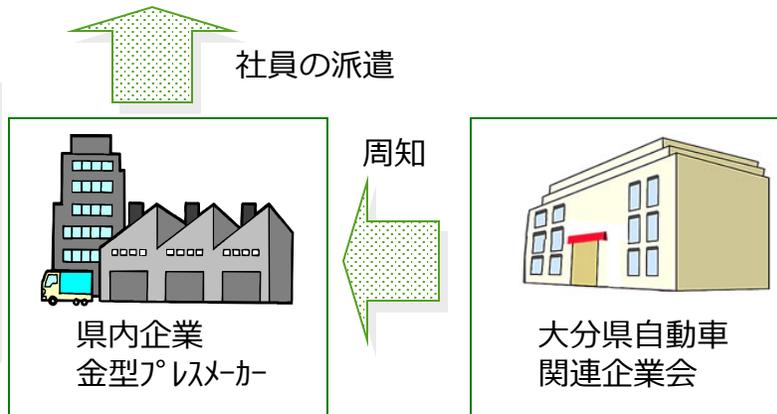
- 金型人材、技術が県内に集積
- 県内企業のQCD対応力向上
- 地場調達率の向上

将来的には

- 金型製作メーカーなどの誘致
- モノづくり産業のさらなる集積

～研修の概要～

- ・内容 金型保全技術者養成研修
- ・定員 10名
- ・時間 185時間
- ・受講料 無料



人材育成への取組み②

プレス金型保全技術者育成講座



平成25年度 開校式

25年度はさらなる充実を図るため、大阪府と共同で運営。実践講座には大分県の企業8社9名と大阪府の企業6社7名が受講。



講義講座の様子



金型製作体制①

明星九州では型設計から量産開始までグループ内製作につき、競争力のある価格を提案します。

明星金属工業

- ・シミュレーション
- ・型設計
- ・CAD/CAM
- ・部品手配

- ・機械加工
- ・仕上げ/組付け
- ・精度測定
- ・玉成

上田産業

明星グループから技術支援を受け小回りの利く体制

型製作依頼

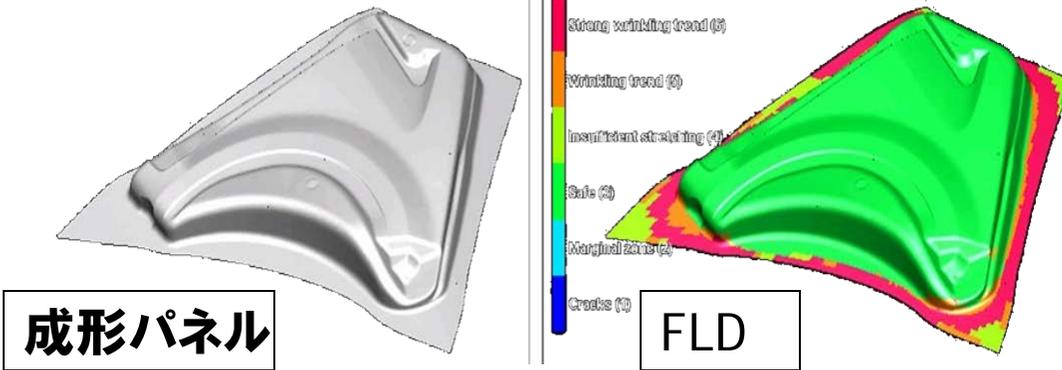
技術支援

受注⇒生産

明星九州

金型製作体制②

・ SE活動



製作期間短縮とコスト低減を行うため、プレス加工時の成形過程をコンピューターで解析し、最適な工法をユーザーへ提言しています。

・ 機械加工



最新の合理化・省力化されたNC加工機を整え精密加工を実現、スピードと高い精度を誇っています。